

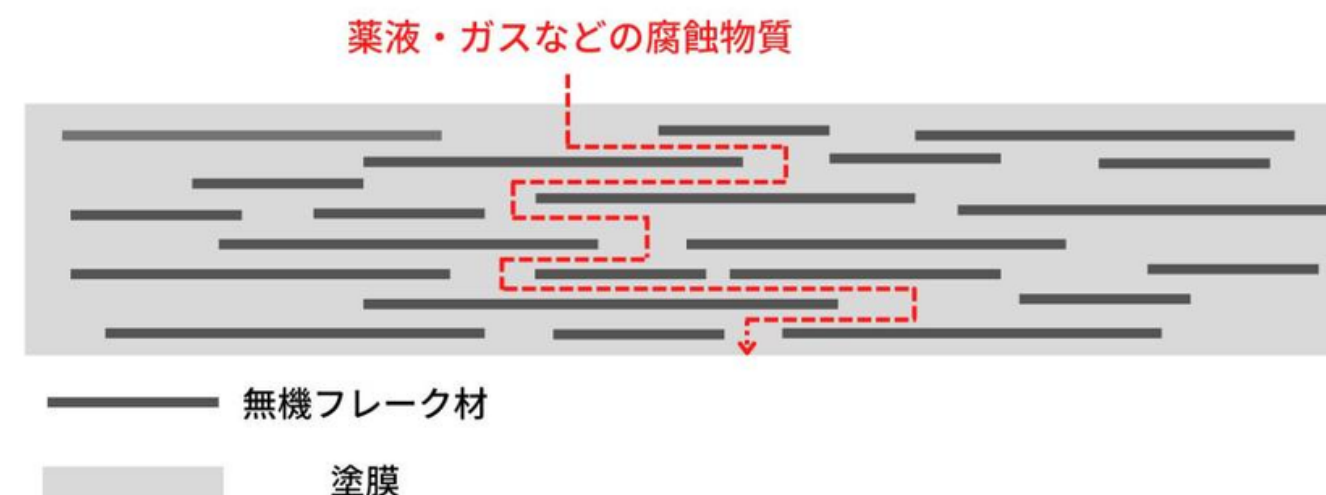
RS#300ビニルエステル フレークライニング

RS#300ビニルエステルフレーク樹脂は、幅広い耐薬品性と耐溶剤性に優れたビニルエステル樹脂をベースに、特殊な方法で大量の無機ガラスフレークが配合されたハイブリット樹脂です。

塗膜内に大量のフレークが整列し、薬液透過を防ぐ防食バリア構造を形成します。



RSフレークライニングのバリア構造



2種類あるRS#300

ビニルエステルはエポキシアクリエートともいわれ、エポキシ樹脂の一種ともいえます。

RS#300はビスフェノールAエポキシから作ったビス系ビニルエステルと、ノボラック系エポキシから作ったノボラック系ビニルエステルの2種類あります。

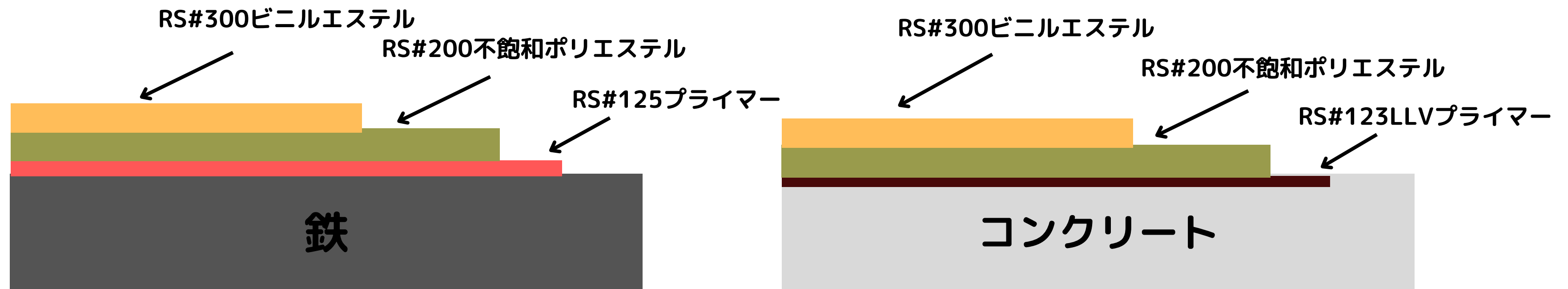
種類	名称	用途
ビス系 ビニルエステル	RS#300B	耐薬品
ノボラック系 ビニルエステル	RS#300N	耐薬品・耐溶剤・耐熱

ノボラック系ビニルエステル（RS#300N）は、靱密な分子構造により、硬く熱変形しにくいことと、非透過性に優れ、透過しやすい溶剤系や有機酸系にも強いです。

RSビニルエステルフレークライニング仕様

靱密な構造で幅広い耐薬品性を有するRS#300ビニルエステルフレーク樹脂ですが、
硬い靱密な塗膜は、素地との追従性という意味ではデメリットにもなります。
そこでRSビニルエステルフレークライニング仕様では、プライマーとRS#300との中間層に
軟質に調整された、不飽和ポリエステルRS#200を応力緩和層とする仕様となっています。

RS#300フレーク仕様



RS#200/RS#300基本情報

製品名	樹脂	荷姿	硬化剤	構成
RS#200	軟質不飽和ポリエステル	15kg	パーメックN	2液
RS#300B	ビス系ビニルエステル	15kg	ハードナーHD-12	2液
RS#300N	ノボラック系ビニルエステル	15kg	ハードナーHD-12	2液

※硬化促進剤は添加済です

※硬化剤の量は必要量を現場ごとに指示します

※本製品は受注生産です

RS300ビニルエステルFRPライニング仕様

FRPライニングは、構造物の表面をガラス繊維や炭素繊維といった強化繊維で強化した樹脂で覆う工法です。これにより、対象となる構造物に耐腐食性や耐摩耗性をもたらすことができます。軽量でありながら非常に強度が高いため、積層させることにより強固なライニング層を形成します。

工程	材料	目的
1. 躯体強化	プライマー 「RS#123」	躯体の強化
2. 応力緩和層形成	軟質不飽和ポリエステル 「RS#200」	応力緩和
3. 耐食層塗布	耐食ビニルエステル 「RS#300」	腐食からの保護



RS#300ビニルエステル FRPライニング仕様例

「RS#300FRPライニング」は、軽量で強靱な強化プラスチックを形成することができる工法です。

耐摩耗性にも優れています。

FRPライニングの積層回数は、設備の用途に合わせて自由にカスタマイズ可能です。

