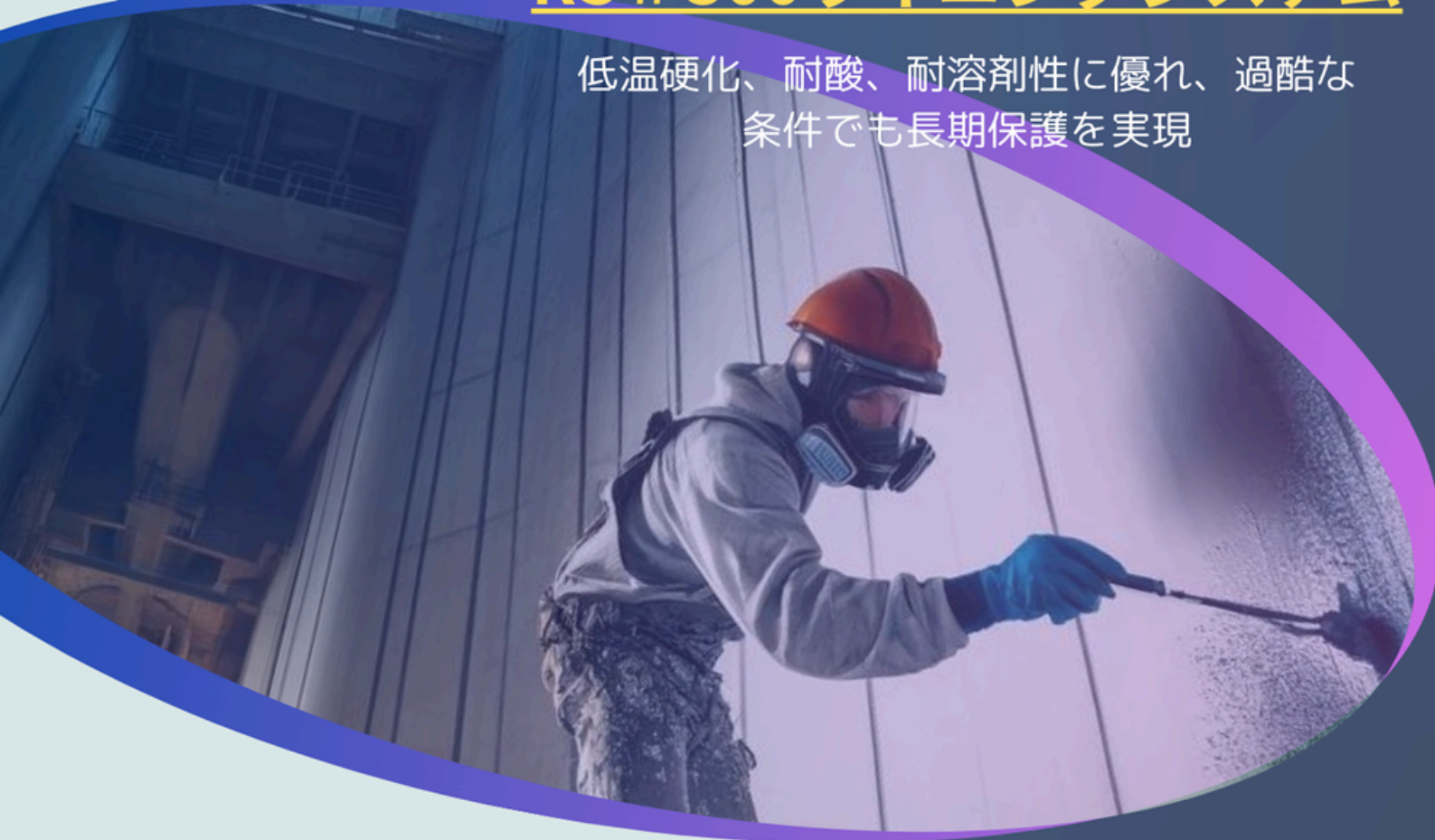


ビニルエステルライニング RS#300ライニングシステム

低温硬化、耐酸、耐溶剤性に優れ、過酷な条件でも長期保護を実現

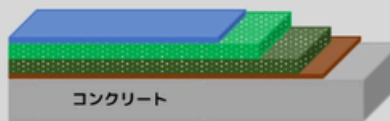


- 酸、アルカリ、塩、有機溶剤に対する高い耐性
- 物理的負荷に対して強く長期間性能を維持
- 密なクロスリンク構造により熱による膨張や劣化を抑制
- 紫外線の影響を受けにくい耐候性
- 分子構造が水分子の浸透を防ぐ不透過性
- 選べる2種類の工法

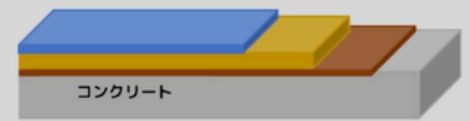
- ・ 無機フレークを材料に混合したフレークライニング
- ・ 強化ガラス繊維を活用したFRPライニング

RS#300ビニルエステル耐酸ライニング仕様例

RS#300トップ	ビニルエステルトップコート 耐食層/着色
RS#300	ビニルエステル #450ガラスマット 強化層/耐食層
RS#200	軟質不飽和ポリエステル #450ガラスマット含銀接着 強化層/耐食/応力緩和層
RS#123プライマー	コンクリート専用プライマー



RS#300	ビニルエステル ガラスフレーク配合 薬液透過防止バリヤ構造 耐食層/着色
RS#200	不飽和ポリエステル ガラスフレーク配合 薬液透過防止バリヤ構造 応力緩和層/耐食層
RS#123プライマー	コンクリート用プライマー



◆ プライマーを用いた躯体の強化、応力緩和層の形成
そして耐食ビニルエステル樹脂の塗布という3ステップ構成で行われます。

◆ 耐薬品性参考資料

浸漬薬品名	濃度	RS#300B
硫酸	70%	○
塩酸	20%	○
アンモニア水	20%	○
酢酸	50%	○
ギ酸	10%	○
トルエン	—	○
キシレン	—	○

◆ RS#300B（ビニルエステルフレーク）基本情報

荷姿	硬化剤	構成
15kg/set	ハードナーHD-12	2液

※塗膜強度が必要な場合、ビニルエステルFRPを選択することができます。お問合せ下さい。

※本製品は受注生産です。硬化剤の量はメーカーより指示します。



〒243-0211

神奈川県厚木市三田3408-14

TEL/FAX:046-210-1017

<https://www.rstec-paint.com>